

## 【システム概要】

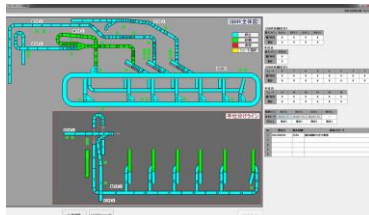
お客様設備（仕分け機）の実績データを収集し、計画と実績のズレをメッセージおよびグラフで表示します。また、設備稼働状況を遠隔地のモニタから、各所オペレータが運転状況を把握することができます。使用部品に関する余寿命管理、交換履歴も可能です。

### Point !

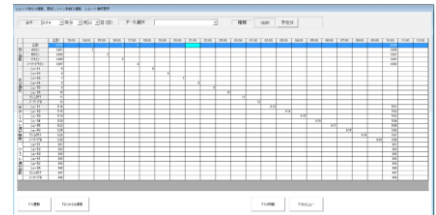
- ①実績データを収集し、日報データを作成(XLSX、CSV形式)
- ②設備の稼働状況を、リアルタイムで遠隔地(100m可)にある液晶モニタへ出力
- ③計画値と実績値を比較し、状況報告および対比グラフを表示
- ④コンペア異常時、該当インバータ、プレーカの位置情報をグラフィカルに通知
- ⑤機器の動作回数、交換履歴を管理(予防保全・保守)



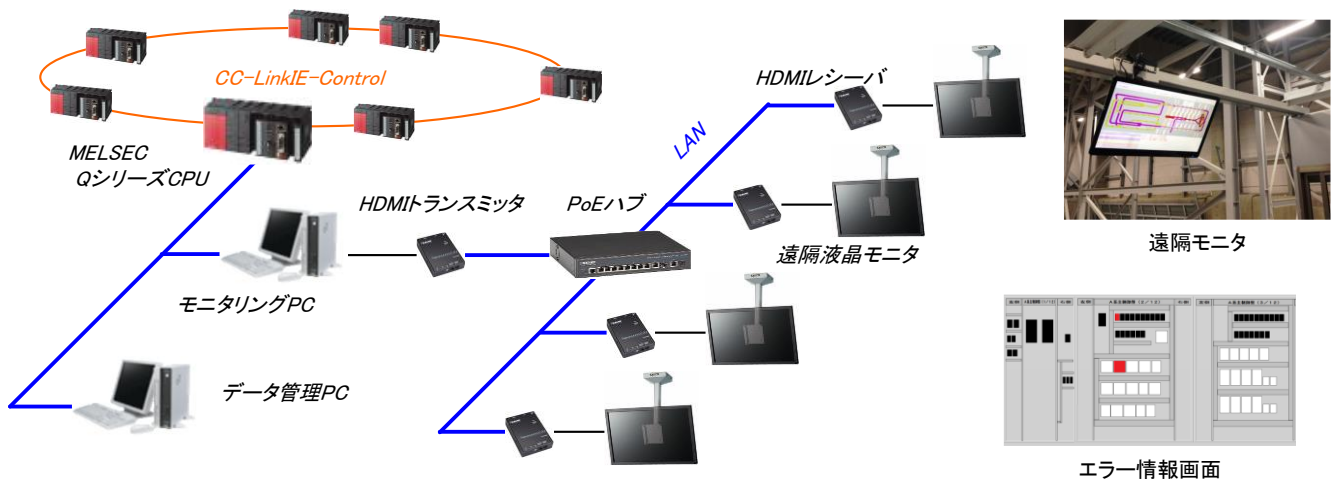
ダンボール仕分け機



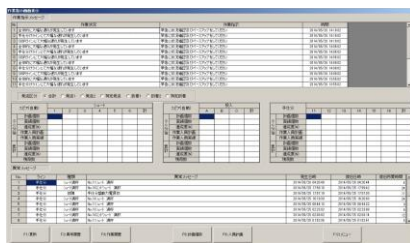
設備稼働状況(モニタリングPC)



稼働実績(データ管理PC)



エラー情報画面



作業指示画面(データ管理PC)



計画・実績対比グラフ(データ管理PC)



メンテナンス情報画面(データ管理PC)

## <スペック>

- ①モニタリング・データ管理PC: 東芝製FAパソコン(Corei7、2GB、Windows7 Pro SP1)
- ②MELSECシーケンサ: Qシリーズ
- ③映像分配器: BlackBox製トランスミッタ(VX-HDMI-POE-MTX)、HDMILens(VX-HDMI-POE-MRX)
- ④開発ツール: Visual Studio 2013、SQL Server 2012、Mx Component4、Office 2013